



Первая
сортировка
цыплят после вывода



Вакцинация против болезни Марека

На эти кроссы

Чтобы получать достоверные данные...

«Ломанн Тирцухт»

Ферма «Ванхёден» непосредственно связана с селекционной работой на «Ломанн Тирцухт». Отсюда поступают данные по продуктивности птицы, качеству и весу яйца, прочности и окраске скорлупы (по трем параметрам цветовой гаммы).

Фиксируются также конверсия корма, высота белка в яйце, мясные и кровяные включения, запах, цвет верхних и нижних перьев, повреждения оперения, если таковые случаются. Данные отправляют генетикам и в производственный отдел «Ломанн Тирцухт» по электронной почте.

На ферме «Ванхёден» — от 35 до 40 тыс. голов птицы чистых линий и 20–25 тыс. — прародителей. Чистые линии в основном кросса «Ломанн коричневый», но есть и «Ломанн белый» — это резерв на случай каких-либо непредвиденных экологических или санитарных обстоятельств.

По такому же принципу построена деятельность второй фермы — «Вурстерхайде», где основное поголовье — белая птица, а резервные чистые линии, наоборот, — коричневая.

Чистые линии содержатся на ферме в клетках, прародители — на полу или в семейных клетках. В течение 8–9 месяцев яйца ежедневно оценивают по всем параметрам. Отобранных по определенным показателям несушек включают в селекционный процесс. Как правило, из 6–7 тыс. особей отбор проходят не более 500. Но случается, у несушек из этого числа неожиданно снижается продуктивность, а яйценоскость не прошедших отбор оказывается выше. Поэтому оценка поголовья продолжается и после отбора.

Валентина ЛОГИНОВА

На каждой клетке — штрих-код, на крыле каждой курицы — метка, в которой закодирована вся ее родословная. Все яйца маркируют. На конвейере, куда поступают яйца из птичников, среди коричневого потока мелькает ярко-красное яйцо. Оказывается, эта деревянная подделка служит «пограничным столбом» между сегодняшним и завтрашним поступлениями. Сбором яиц операторы занимаются с 7 до 11 часов, потом берут у петухов сперму и осеменяют кур. Раз в неделю — обязательная уборка гнезд.

В птичнике, где содержатся прародители, — двухуровневый пол. Верхняя его часть — из сетчатого пластика, внизу — подстилка. Наверх птица поднимается по трапам, везде сооружены жердочки. Солнечное освещение имитируют высокочастотные лампы. В общем, многое предусмотрено, чтобы приблизить содержание птицы к естественному и устранить причины каннибализма.

Плотность посадки — 7 голов на квадратный метр, ниппельная поилка — на 5–6 голов, на каждую приходится 10 см двусторонней кормушки.

На полу по параметру птичника натянута тонкая проволока со слабым током, чтобы куры неслись не по углам и вдоль стен, а в гнездах. Они сделаны так, чтобы в них не попадал свет.

Вообще освещению в птичниках придается очень большое значение. Свет солнца может вызывать более раннюю яйцекладку, а значит, и получение менее крупных яиц. Чтобы полностью отрегулировать световой режим, в двух птичниках поставили на вентиляторы

жалюзи, а еще в одном смонтировали вентиляторы, представляющие собой лабиринты, по которым воздух поступает, а солнечный свет не проникает.

Какой способ лучше — покажет время, но уже сейчас в этих помещениях продолжает нестись на полу меньше 0,5% птицы. Кроме того, световой режим приучает кур откладывать яйца в определенные часы, что особенно важно для коричневой птицы, которая, в отличие от белой, делает это, когда ей заблагорассудится.

Корм из бункера, расположенного рядом с птичником, поступает в кормушки по трубопроводу 5–6 раз в день. Расход корма и воды определяют ежедневно. В начале светового дня, чтобы птица лучше ела и несла яйца в гнездах, повышают интенсивность освещения.

В помещениях для птицы чистых линий оборудование в свое время поставили немецкие фирмы «Биг Дачмен» и «Меллер». По заказу «Ломанн Тирцухт» семейные клетки здесь сделаны так, чтобы разместить одного петуха не с пятью, а с пятнадцатью молодками. В экспериментальных клетках все они — сестры. Таким образом можно получить от одного отца наиболее достоверные данные по всем наследственным признакам, в том числе по каннибализму.

Инкубация — по новейшим технологиям

С двух прародительских ферм ЛТЗ — «Ванхёден» и «Вурстерхайде» — яйца поступают в инкубаторий «Дорум». Он сдан в эксплуатацию два года назад и работает по новейшим в мире техноло-



– все больше спроса

в Германии и в России

(Продолжение. Начало в № 1)

гиям. Мощность — 6 млн цыплят родительских форм.

При строительстве инкубатория были предусмотрены и выполнены жесточайшие санитарно-гигиенические требования. Яйца поступают с одной стороны инкубатория, а суточных цыплят вывозят с другой. Не пересекаются с этими путями и поступления вакцин.

Приходящие на работу люди обязательно принимают душ, переодеваются в спецодежду, меняя даже нижнее белье. Чтобы работники не приносили из дома еду, а вместе с ней и нежелательные бактерии, в столовой — очень дешевые обеды и ужины, которые обходятся не дороже одного евро в день.

Между всеми участками инкубатория — дезбарьеры. На гладких кафельных стенах здесь не увидишь труб, где обычно скапливается пыль. И никаких луж и подтеков на полу: он имеет небольшой наклон к центру, а там — едва заметная щель, куда и стекает вода при уборке и дезинфекции. Кстати, предназначенные для этого установки с холодной и теплой водой, дезраствором можно подключить в любом месте.

Прежде чем направить в помещения на крыше вентиляторы, его фильтруют в специальных шкафах. Вытяжки действуют так, что на улице уходит только воздух, а пух скапливается в определенном месте, точнее, в отдельном помещении.

Перед закладкой в инкубаторы яйца дезинфицируют, а хранят не дольше 7 дней при температуре 16 °С и влажности воздуха 65–70%.

В «Доруме» три инкубационных зала по 1400 тыс. яиц каждый. Три вари-

анта шкафов различаются по длине и, следовательно, по емкости: на 9600, 19 200 и 38 400 яиц. В зависимости от заказа заполняют тот или иной шкаф. Световое табло на нем показывает температуру, влажность и CO₂. При малейшем сбое заданной программы немедленно включается сирена тревоги. Контролировать процесс инкубации помогает компьютер. Второй компьютер стоит в доме руководителя «Дорума» Михаэля Опровски.

Режимы инкубации разные — в зависимости от возраста птицы и массы яйца, поэтому закладке предшествует калибровка. Перед отправкой в выводные шкафы яйца проходят через автоматическую установку, которая распознает неоплодотворенные яйца и окрашивает их в зеленый цвет. В трех выводных залах на 300 тыс. каждый, как и в инкубационных, действует принцип «пусто — занято».

Сортируют выведенных цыплят родительских форм по японскому методу, а чтобы исключить ошибки в аутосексности финального гибрида, еще и контролируют по оперению. Затем их вакцинируют на карусельной установке бивалентной вакциной против болезни Марек и спреем — против инфекционного бронхита. Перед дальнейшей дорогой вводят физраствор (электролит).

В один из последних дней октября, когда готовили партию цыплят к чартерному рейсу в Новосибирск, для птицефабрик «Евсинской» и «50 лет СССР», весь персонал «Дорума» был на ногах с двух часов ночи. Предстояло точно в срок подгадать с выводом цыплят, провакцинировать их, подпитать глюкозой, снабдить так называемым «оазисом» —



Машина сама считает цыплят и укладывает в коробки для отправки



Сортировка родителей по японскому методу



У прародителей на фермах — напольное содержание



На ферме «Ванхёден» снесенные яйца от птицы чистых линий ежедневно маркируются и оцениваются по самым разным показателям

специальным кормом с высокой влажностью. К одной из коробок в каждой тележке прикрепляется термометр, который фиксирует температуру в пути, а специальный прибор записывает эти данные. В экстремальных ситуациях, если вдруг температура окажется выше или ниже нормы, клиент будет четко знать, когда это случилось и по чьей вине.

В последнее время такие авралы на «Доруме» случаются все чаще, поскольку связаны с рейсами в Россию: в Екатеринбург — для птицефабрики «Свердловская», в Челябинск — для «Челябинской», в Кемерово — для «Снежинской», в Новосибирск — для «Евсинской» и «50 лет СССР», в Курск — для биофабрики, во Владимир — для ВНИИ защиты животных, производящего вакцины из куриных эмбрионов.

Такой завод — единственный в Германии

Построенный два года назад комбикормовый завод не имеет аналогов в

Все ингредиенты поступают с одной стороны завода (для каждого — отдельная емкость на 10–12 т), готовый продукт вывозят с другой. Пробы сырья для экспресс-анализа берут прямо во время его разгрузки, для более детального анализа отправляют их в гослабораторию.

Привезенное зерно поступает на измельчение, затем — на термическую обработку. Во время всех процессов корм постоянно перемешивается, взвешивание порций — компьютерное. Обработка — увлажненным паром температурой 86 °С, так что 6 минут хватает, чтобы полностью обеззаразить корм. Генератор превращает в пар до 1200 л воды в час.

В кондиционер, где два вала перемешивают смесь, пар подается через форсунки. Температура стенок кондиционера — 90 °С, поэтому корм к ним не прилипает.

Сушка до 12% влажности — в полностью изолированном помещении, куда никто не заходит. Сухой охлажденный

сти птицы и питательности сырья. Основной рацион составляют кукуруза (30%), пшеница (25%), полножирная соя (до 27%), глютен (9%), подсолнечниковый шрот (6,4%), а также пшеничные отруби, известняк, витамины, микроэлементы. Иногда добавляют растительное масло, а чтобы обезопасить корм при дальнейшей транспортировке — пропионовую кислоту.

Есть на заводе и установки для пробиотиков и медикаментов, но их ни разу не использовали: такой необходимости не возникало. Вот уже 15 лет «Ломанн Тирцухт» не вводит в свои комбикорма мясокостную муку, чтобы не подвергать птицу риску заражения сальмонеллезом.

На экране одного компьютера — весь процесс производства, другого — термообработка и охлаждение. В чистую зону можно попасть только через душевую, а воздух с улицы сюда не проникает.

Весь персонал — четыре человека: один отвечает за рецептуру кормов,



Перед отправкой инкубационных яиц в «Дорум»

Германии по своему техническому оснащению, продуманности технологического процесса. Он обеспечивает все фермы, принадлежащие «Ломанн Тирцухт», выдавая за смену до 70 т комбикормов. Разовая выдача (а за час это 6–7 порций) — 1100 кг, причем каждую можно индивидуально обрабатывать термически в зависимости от сырья.



При переходе с одного участка на другой не миновать дезбарьера

воздух, поступающий для сушки, проходит трехступенчатую фильтрацию, чтобы надежно защитить готовый продукт от проникновения вирусов и пылевидных частиц.

На последнем этапе вводят микроэлементы и витамины. Комбикорма готовят по 25 рецептам. Раз в месяц их корректируют в зависимости от продуктивно-



Сжатым воздухом перед инкубацией дезинфицируются сразу все яйца в ячейке

два — за работу оборудования, четвертый — водитель кормовоза. Завод работает четыре дня в неделю, пятница — санитарный день, когда все, включая кормовозы, моют и дезинфицируют.

Куксхафен—Москва

(Продолжение в следующем номере)